



MAGNESIUM & POTASSIUM 250ml senza zucchero – con vitamine (bevanda funzionale)

Denominazione prodotto: Bevanda analcolica gassata addizionata con vitamine e sali minerali. Contiene edulcoranti, senza zuccheri aggiunti.
Ingredienti: acqua, gluconato di potassio, magnesio citrato, anidride carbonica, acidificante: acido citrico; aromi, edulcoranti: sucralosio e acesulfame k; vitamine (niacina, acido pantotenico, B6, B12), stabilizzante: E445.
Allergeni: assenti

Parametri nutrizionali per 100 ml	Parametri nutrizionali per 250 ml (per porzione)
Valore energetico: 6,7 Kj / 1,6 Kcal Grassi: 0 g di cui saturi 0 g Carboidrati: 0 g di cui zuccheri 0 g Proteine: 0 g Sale: 0 g Potassio : 120 mg Magnesio : 56 mg	Valore energetico: 17 Kj / 4 Kcal Grassi: 0 g di cui saturi 0 g Carboidrati: 0 g di cui zuccheri 0 g Proteine: 0 g Sale: 0 g Potassio : 300 mg (15% VNR*) Magnesio : 140 mg (37% VNR*) <i>*VNR valori nutritivi di riferimento</i>

Caratteristiche organolettiche	Contenuto vitamine per 100 ml	Contenuto vitamine per 250ml
leggermente dolce per presenza di edulcoranti ma senza zucchero, acidulo, sapore di agrumi, colore trasparente tendente al bianco.	Niacina: 8 mg Acido pantotenico: 2 mg Vitamina B6: 1,4 mg Vitamina B12: 1 µg	Niacina: 20 mg (125% VNR*) Acido pantotenico: 5 mg (83% VNR*) Vitamina B6: 3,5mg (250% VNR*) Vitamina B12: 2,5 µg (100% VNR*) <i>* VNR valori nutritivi di riferimento</i>

Caratteristiche di etichettatura	
Shelf life: 270 giorni (si garantiscono almeno 2/3 della shelf life alla consegna) T.M.C./ Lotto di produzione: indicato sul fondo della lattina, sul cartone e sui DDT Modalità di conservazione: conservare a temperatura ambiente, in luogo fresco e asciutto, protetto da luce solare diretta	
Imballo primario: lattina peso netto 250g (lordo 270g) contenuto 250ml. Dimensioni lattina (50 diam x 135 alt) mm Cartone (U.V.): vassoio da 24pz avvolto e sigillato da film termoretraibile ed estensibile. Dimensioni crt: (320 lung x 220 larg x 1400 alt)mm. Peso crt: 7 kg ca.	
Pallettizzazione: plt da 132 cartoni (12 cart /strato) su bancali 80 x 120 Altezza plt: 180 cm ca – Peso plt : 880 kg ca	
Produttore	prodotto nello stab. via 8 Mulini, 2 - Fidenza (PR) Italy

Cod. interno prod.: 07442MAGPO0250024	EAN 13 lattina: 8052462270318	EAN 13 crt: 8052462270325
--	--------------------------------------	----------------------------------

Conformità	Reg.CE 852/2004 -178/2002 – 10/2011, D.L. 193/2007 -L.88/2009 – Reg.UE 1169/2011 – 1935/2004
-------------------	--